

Ficha Técnica - Filtro Hidráulico de Aceite 6.3462.0

Elemento	Descripción
Código del Producto	6.3462.0
Referencia Alternativa	6.3462.1
Tipo de Filtro	Filtro hidráulico de aceite
Aplicación	Compresores de aire industriales
Función Principal	Filtrar y retener impurezas o partículas metálicas presentes en el aceite hidráulico, asegurando una lubricación limpia y prolongando la vida útil del sistema.
Compatibilidad	Compatible con compresores Kaeser y otros modelos equivalentes que utilicen referencias 6.3462.0 o 6.3462.1.
Medio Filtrante	Microfibra sintética de alta eficiencia
Eficiencia de Filtrado	$\geq 99,8 \%$ de partículas $\geq 10 \mu m$
Presión Máxima de Trabajo	10 bar ($\approx 145 \text{ psi}$)
Temperatura de Operación	$-25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+120 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Material del Cuerpo	Acero galvanizado con tratamiento anticorrosivo
Material del Elemento Filtrante	Fibra de vidrio / Celulosa
Tipo de Sellado	Junta de nitrilo (NBR) resistente a aceites y altas temperaturas
Flujo de Trabajo Recomendado	\$60 - 80 \ \text{L/min}\$
Dimensiones Aproximadas	Altura: \$210 \ \text{mm}\$ • Diámetro exterior: \$95 \ \text{mm}\$ • Diámetro interior: \$45 \ \text{mm}\$
Peso Aproximado	\$0,75 \ \text{kg}\$
Vida Útil Estimada	\$2.000 - 3.000\$ horas de servicio (dependiendo de las condiciones de operación)
Condiciones de Almacenamiento	Lugar seco, sin exposición directa al sol, temperatura entre \$5 \ \text{°C}\$ y \$35 \ \text{°C}\$
Estado	Nuevo / Repuesto equivalente de alta calidad
Garantía	6 meses contra defectos de fabricación